



1. Wahl für:
1^{ère} choix pour:

d1	r	l3	P				H			
			Stahl / Acier				Harte Materialien / Matériaux durs			
			30-45HRC				45-58HRC			
			U/min	f	ap	ae	U/min	f	ap	ae
1	0.02-0.03	4-8	13455	1265	0.038	0.264	11730	1046	0.030	0.238
		10-20	8625	495	0.011	0.123	7475	495	0.009	0.098
1.2	0.02-0.03	4-8	12880	1380	0.031	0.440	11730	1070	0.023	0.293
		10-20	8855	782	0.017	0.176	7130	587	0.009	0.147
1.5	0.02-0.5	6-10	11385	1265	0.040	0.475	10350	1150	0.037	0.435
		12-20	8280	817	0.028	0.317	7590	759	0.025	0.290
2	0.02-0.5	6-10	12650	1265	0.063	0.633	11730	1173	0.059	0.713
		12-35	8970	1012	0.045	0.396	8280	943	0.043	0.396
2.5	0.1-0.5	10-16	10580	1380	0.065	0.528	9775	1150	0.065	0.528
		20-30	7590	1150	0.047	0.264	7360	655	0.030	0.220
3	0.1-1.0	10-16	11040	2070	0.094	0.684	10235	2070	0.059	0.684
		20-50	8165	1495	0.057	0.567	7705	1495	0.035	0.567
4-5	0.1-1.0	13-16	9085	1576	0.105	1.150	7590	1530	0.082	1.150
		20-25	7130	1380	0.069	0.920	5980	1288	0.054	0.920
		30-20	6325	1104	0.043	0.745	5290	1058	0.033	0.745
6	0.1-1.5	20	5635	1691	0.176	2.305	3335	978	0.176	1.281
		40-50	2875	782	0.098	1.320	1610	460	0.098	0.733
8	0.2-2.0	22-40	4600	1840	0.212	2.921	2760	782	0.212	1.518
10	0.2-2.5	24-40	3680	2013	0.242	3.140	2185	621	0.253	1.645
12	0.3-3.0	26-40	2875	2070	0.265	3.105	1725	495	0.276	1.714

U/min = Drehzahl [1/min], f = Vorschub [mm/min], ap = Einsatztiefe [mm], ae = Einsatzbreite [mm]

Voraussetzung für die Anwendung der empfohlenen Schnittdaten sind ausreichende Bedingungen hinsichtlich Maschine, Werkstück, Aufspannung und Kühlung. Im Einzelfall können andere als die angegebenen Schnittdaten sinnvoll sein.

U/min = Nombre de tours [1/min], f = Avance [mm/min], ap = Profondeur de passe axiale [mm], ae = Profondeur de passe radiale [mm]

Pour pouvoir utiliser les données de coupe recommandées, il faut des conditions suffisantes en ce qui concerne la machine, la pièce à usiner, le serrage et le refroidissement. Pour un cas particulier, d'autres données des coupes que celles indiquées ici peuvent être appropriées.

Ebenfalls einsetzbar in / Également utilisé dans:

M	Rostfreie Stähle / Aciers inoxydables
N Cu	Kupfer / Cuivre
S Ti	Titan, Titanlegierung und Nickellegierung / Titane, alliage titane et alliage de nickel